



Supastrip®

Ratschläge für Benutzer

Supastrip® ist ein selbstklebender Aufreißstreifen mit Haftkleber, der auch bei Raumtemperatur klebrig bleibt.

LAGERUNG - Um optimale Lagerzeiten zu erzielen, sollten Haftkleber-Produkte unter für ein gemäßigtes Klima normalen Bedingungen gelagert werden (22°C 50% RF). Extreme Temperatur- oder Feuchtigkeitswerte beschleunigen die Alterung von Haftkleber-Produkten.

Lagern Sie das Produkt nicht in heißen Bereichen, d.h. in der Nähe von Heizungen oder unter direkter Sonneneinstrahlung.

AUFBRINGUNGS- UND NUTZTEMPERATUREN - Supastrip® sollte bei Temperaturen von mehr als 0°C aufgebracht werden. Nach der Aufbringung haftet Supastrip® bei Temperaturen von -10°C bis +70°C.

AUSPACKEN - Nehmen Sie die Rolle vorsichtig aus der Schutzpackung und suchen Sie das freie Ende, das durch eine farbige Lasche oder ein "Hier starten" Etikett gekennzeichnet ist.

Die oberste Schicht darf nicht mit einer Schere oder einem Messer geschnitten werden, um das freie Ende zu finden.

RATSCHLÄGE FÜR ERSTBENUTZER

1. Erfordert weder Hitze noch Lösungsmittel oder Wachs, um auf einer Vielfalt von Kunststofffolien-, Papier- und Metallfolienträgern zu kleben.
2. Schalten Sie die Heizplatten aus.
3. Entfernen oder umgehen Sie die Wachsbäder oder Lösungsmittel-Applikatoren.
4. Vergewissern Sie sich, dass der Kleber mit der Overwrap-Folie in Kontakt ist, aber nicht mit den Rollen oder Führungen. Dazu kann es erforderlich sein, den Streifen zwischen aufeinanderfolgenden Rollen absichtlich zu verdrehen.

ANBRINGUNG DER ROLLE - Die Rolle sollte sich leicht auf die Abwickelwelle schieben lassen und dort in ihrer Position verriegelt werden. Die Verpackung darf nicht durch Druck auf die Kanten der Spule oder der Jumbo-Rolle auf die Welle gedrückt werden.

AUFBRINGUNGSSPANNUNG - Supastrip® hat eine regulierte Ablösefunktion für eine bestimmte Wickelkraft. Der Streifen sollte auf die Unterseite der Overwrap-Folie aufgebracht werden, und zwar unter regulierter Spannung, die der Spannung der Wickelfolie entspricht.

Übermäßige Spannung des Streifens vermeiden, da dies Kräuselung und Verformung der Wickelfolie im Bereich des Aufreißstreifens verursachen würde.

KLEBSTOFFABLAGERUNGEN - Der für Supastrip® benutzte Herstellungsprozess führt dazu, dass sehr kleine Mengen von Kleber an die Kante des Streifens fließen. Nach einer langen Laufzeit treten auf den Rollen, die mit dem Streifen in Kontakt sind, leichte Kleberablagerungen auf. Diese Ablagerungen lassen sich mit einem zugelassenen Lösungsmittel leicht entfernen, z.B. Aceton.

Wie oft die Rollen gereinigt werden müssen, hängt von Betriebsbedingungen, Rollenkonfigurationen usw. ab. Um die Kleberablagerungen auf ein Minimum zu beschränken, sind die folgenden Hinweise zu beachten:

1. Der Kleber sollte nicht mit den Rollen oder Führungen in Kontakt kommen.
2. Die gerillten Rollen müssen flache (nicht gewölbte) Fußkreise haben und dürfen nicht zu schmal für den aufzubringenden Streifen sein.
3. Die Rollen müssen frei laufen, frei von Oberflächenverunreinigungen und genau ausgerichtet sein.
4. Die Rollen müssen eine energiearme Oberfläche haben.
5. Gewisse Teile der Verpackung, die kontinuierlichen Kontakt mit dem Aufreißstreifen haben, können an diesen Stellen ein schwaches "Relief" aufweisen.

BEI PROBLEMEN - Wir bemühen uns sehr, sicherzustellen, dass das Material zufriedenstellend ist und problemlos läuft. Sollte es aus irgendeinem Grund erforderlich sein, Material zurückzuschicken, wenden Sie sich bitte zunächst an Ihren Lieferanten, und stellen Sie bitte sicher, dass vereinbarten Rücksendungen durch einen Polyethylenbeutel geschützt und zum Schutz gegen Schmutz und Beschädigungen in einem Karton verpackt werden.