



Système distributeur de bandelette d'ouverture Supastrip® MKIV

Informations sur le produit

La bandelette d'ouverture autocollante (adhésif sensible à la pression) Supastrip® adhère instantanément aux films de suremballage, films d'emballage de rouleaux et films tubulaires, offrant au client une solution intégrée et fluide d'ouverture de conditionnements.

Le distributeur MKIV a été mis au point pour dérouler Supastrip® aussi bien des bobines de 29 mm que des bobines jumbo de 152 mm. Son dérouleur à servomoteur le rend idéal pour les empaqueteuses à vitesse moyenne à grande. La bandelette d'ouverture est guidée sur des galets à configuration verticale jusqu'au galet de positionnement, puis sur la matière d'emballage dans le sens de déroulement du film.



Système distributeur de bandelette d'ouverture Supastrip® MKIV

Le distributeur MKIV s'installe aisément sur la plupart des empaqueteuses pour dérouler Supastrip®.

Le MKIV fait partie de la famille d'équipements de distribution et d'application de bandelette d'ouverture Supastrip®.

POLYVALENCE - Le MKIV convient aussi bien aux empaqueteuses fonctionnant en mode discontinu qu'en continu.

POSITIONNEMENT PRÉCIS DU MANDRIN - Les bobines de Supastrip® (29 mm et jumbo) se bloquent sur l'arbre du distributeur, évitant ainsi tout excédent de bandelette d'ouverture lors du déroulement.

DÉMARRAGE INSTANTANÉ DE LA BANDELETTE D'OUVERTURE - Une réserve de bandelette d'ouverture est prévue entre les galets du haut et du bas pour répondre aux démarrages de la machine. Il n'y a ni surtirement ni accumulation de bandelette lâche.

MAÎTRISE DE LA TENSION - La tension peut être réglée en fonction du film de suremballage. Cela permet de disposer des excellentes caractéristiques d'adhésion qui font la renommée de Supastrip®. La tension se règle en positionnant correctement le contrepoids et en agissant sur la tension du ressort au niveau du bras d'équilibrage.

MAÎTRISE DE LA VITESSE - La bobine de Supastrip® est entraînée par un moteur freiné à c.a. La vitesse de rotation est déterminée par la demande de l'empaqueteuse et par le diamètre de la bobine dans les limites des paramètres configurés sur le tableau de commande.

LARGES GALETS ROBUSTES - Réalisés dans des matériaux à faible coefficient de frottement, ils résistent à l'abrasion et à la saleté.

COMPATIBILITÉ AVEC UN ÉVENTAIL DE LARGEURS DE BANDELETTE D'OUVERTURE - Différentes largeurs de bandelette d'ouverture peuvent généralement être utilisées sans changer les galets ; le changement du seul galet final peut être requis dans certaines circonstances.

A RANGE OF TEAR TAPE WIDTHS ACCOMMODATED - Different tear tape widths can generally be processed without changing the rollers; only the final roller may have to be changed in some circumstances.

INSTALLATION - Des supports sur mesure sont utilisés pour monter le MKIV dans sa position de service. Le galet de positionnement final peut être monté au moyen d'une pince sur un arbre de cadrage, étalonné pour permettre un repositionnement rapide et aisé. Sept galets guident la bandelette d'ouverture jusqu'au repère sur le film.

CONSEILS ET ASSISTANCE TECHNIQUES - Les services spécialisés de la société offrent conseils et assistance en permanence, de la consultation initiale à l'installation, en passant par la formation des opérateurs, etc.

SPÉCIFICATIONS :	
Modèle :	MKIV
Dimensions :	590 (L) x 390 (H) x 615 (P)
Tension :	220/240 V 50-60 Hz monophasé
Puissance :	1.3 kW
Diamètre intérieur du mandrin :	29 mm et 152 mm
Vitesse maximale :	100 m/min
Poids :	45kg