



Système distributeur de bandelette d'ouverture Supastrip® MB29

Informations sur le produit

La bandelette d'ouverture autocollante (adhésif sensible à la pression) Supastrip® adhère instantanément aux films de suremballage, films d'emballage de rouleaux et films tubulaires, offrant au client une solution intégrée et fluide d'ouverture de conditionnements.

Le distributeur MB29 a été mis au point pour dérouler Supastrip® à partir de bobines de 29 mm. Il s'agit d'un distributeur mécanique destiné aux lignes d'emballage de produits à vitesse moyenne. La bandelette d'ouverture est guidée sur des galets à configuration verticale jusqu'au galet de positionnement, puis sur la matière d'emballage dans le sens de déroulement du film.



Système distributeur de bandelette d'ouverture Supastrip® MB29

Le MB29 s'installe aisément en deuxième monte sur la plupart des empaqueteuses pour dérouler Supastrip®.

Si l'espace ou l'accessibilité sont limités, le MB29 peut être positionné le long de la ligne ou perpendiculairement à celle-ci, selon le cas.

Le distributeur MB29 fait partie de la famille d'équipements de distribution et d'application de bandelette d'ouverture Supastrip®.

POLYVALENCE - Le MB29 convient aussi bien aux équipements d'emballage fonctionnant en mode discontinu qu'en continu.

POSITIONNEMENT PRÉCIS DU MANDRIN - Le mandrin de Supastrip® se bloque sur l'arbre du distributeur, évitant ainsi tout excédent de bandelette d'ouverture lors du déroulement.

DÉMARRAGE INSTANTANÉ DE LA BANDELETTE D'OUVERTURE - Une réserve de bandelette d'ouverture est prévue entre les galets du haut et du bas pour répondre aux démarrages de la machine. Il n'y a ni surétirement ni accumulation de bandelette lâche.

MAÎTRISE DE LA TENSION - La tension peut être réglée en fonction du film de suremballage. Cela permet de disposer des excellentes caractéristiques d'adhésion qui font la renommée de Supastrip®.

DÉROULEMENT EN DOUCEUR - Selon le principe du palan, la force de déroulement est transférée en douceur via le mécanisme pour un fonctionnement fluide.

FREINAGE - L'arbre principal du distributeur est doté d'un frein qui rehausse la maîtrise de la bobine, évitant ainsi le déroulement d'un excédent de bandelette.

LARGES GALETS ROBUSTES - Réalisés dans des matériaux à faible coefficient de frottement, ils résistent à l'abrasion et à la saleté.

COMPATIBILITÉ AVEC UN ÉVENTAIL DE LARGEURS DE BANDELETTE D'OUVERTURE - Différentes largeurs de bandelette d'ouverture peuvent généralement être utilisées sans changer les galets ; le changement du seul galet final peut être requis dans certaines circonstances.

CONSTRUCTION ROBUSTE - La structure principale du MB29 est en aluminium anodisé. Les composants mobiles sont réalisés en acier inoxydable de haute qualité et en acétal.

INSTALLATION - Des supports sur mesure sont utilisés pour monter le MB29 dans sa position de service. Le galet de positionnement final peut être monté au moyen d'une pince sur un arbre de cadrage, étalonné pour permettre un repositionnement rapide et aisé.

Une alternative consiste à monter le galet de positionnement final directement sur le MB29. Six galets guident la bandelette d'ouverture jusqu'au repère sur le film.

CONSEILS ET ASSISTANCE TECHNIQUES - Les services spécialisés de la société offrent conseils et assistance en permanence, de la consultation initiale à l'installation, en passant par la formation des opérateurs, etc.

SPÉCIFICATIONS :	
Modèle :	MB29
Dimensions :	335 mm (L) x 430 mm (H) x 250 mm (P)
Diamètre intérieur du mandrin :	29mm
Vitesse maximale :	100 m/min
Poids :	7kg