



MB29 Supastrip® Aufreißstreifen-Dispensersystem

Produktinformation

Supastrip® druckempfindlicher, selbstklebender Aufreißstreifen klebt sofort auf der Overwrap-, Rollwrap- oder Flowwrap-Folie und bietet den Kunden damit ein eingebautes, problemloses Öffnungssystem für Produktverpackungen.

Der MB29 Dispenser ist dafür ausgelegt, Supastrip® von 29mm Spulen auszugeben. Er ist als mechanischer Dispenser für Produktverpackungsstrecken mit mittleren Geschwindigkeiten entworfen. Der Aufreißstreifen wird über vertikal konfigurierte Rollen an die Positionierrollen und in Abwickelrichtung der Folie auf das Verpackungsmaterial geführt.



MB29 Supastrip®
Aufreißstreifen-Dispensersystem

Der MB29 lässt sich bei den meisten Verpackungsmaschinen leicht nachträglich installieren, um Supastrip® auszugeben.

Bei begrenztem Platz oder Zugang kann der MB29 nach Bedarf längs oder rechtwinklig zur Strecke positioniert werden.

Der MB29 Dispenser gehört zur Palette der Supastrip® Aufreißstreifen-Dispenser und Applikatoren.

VIELSEITIG - Der MB29 funktioniert bei Verpackungsmaschinen mit Stopp/Start-Betrieb ebenso gut wie bei Dauerbetrieb.

POSITIVE HÜLSENPOSITIONIERUNG - Die Supastrip® Hülse wird mit der Dispenserwelle verriegelt, um Überlauf des Aufreißstreifens beim Abwickeln zu verhindern.

SOFORTIGER AUFREISSSTREIFEN-START - Zwischen den oberen und unteren Rollen wird ein Aufreißstreifenpuffervorrat erhalten, der dann für den anfänglichen Maschinenbedarf zur Verfügung steht. Dadurch werden Überdehnungen oder Anstauungen von losem Aufreißstreifen vermieden.

SPANNUNGSREGULIERUNG - Die Spannung kann passend für die Verpackungsfolie eingestellt werden. Dies führt zu dem hervorragenden flachliegenden Verhalten, für das Supastrip® bekannt ist.

SANFTE ABWICKLUNG - Dank des angewandten Flaschenzug-Prinzips wird die Abwickelkraft sanft durch den Mechanismus übertragen, um stoßfreien Betrieb zu gewährleisten.

BREMSENSTEUERUNG - Die Hauptwelle des Dispensers ist mit einer Bremse ausgestattet, die zusätzliche Kontrolle der Spule bietet und verhindert, dass zuviel Streifen abgewickelt wird.

ROBUSTE, BREITE ROLLEN - Diese sind aus reibungsarmem Material hergestellt und bieten daher gute Widerstandsfähigkeit gegen Reibung und Schmutz.

NIMMT VERSCHIEDENE AUFREISSSTREIFENBREITEN AUF - Normalerweise können verschiedene Aufreißstreifenbreiten verarbeitet werden, ohne die Rollen zu wechseln; unter bestimmten Umständen kann es erforderlich sein, die Endrolle zu wechseln.

ROBUSTES DESIGN - Die Hauptstruktur des MB29 ist aus eloxiertem Aluminium hergestellt. Die beweglichen Teile sind aus qualitativ hochwertigem rostfreiem Stahl und Acetal.

INSTALLATION - Zur Befestigung des MB29 werden speziell gefertigte Träger benutzt. Die letzte Positionierrolle kann mit einer Klammer an einer Übersetzungswelle montiert werden, die dafür kalibriert ist, schnelle und leichte Neupositionierung zu ermöglichen. Die letzte Positionierrolle kann aber auch direkt am MB29 montiert werden. Sechs Rollen leiten den Aufreißstreifen an den Positionierungspunkt auf der Folie.

TECHNISCHER RAT UND UNTERSTÜTZUNG - Payne Spezialisten bieten kontinuierliche Beratung und Unterstützung von der anfänglichen Beratung zur Installation, der Bedienschulung und danach.

SPEZIFIKATION:	
Modell:	MB29
Abmessungen:	335mm(L) x 430mm(H) x 250mm(T)
Innendurchmesser der Hülse:	29mm
Maximale Geschwindigkeit:	100 m/min
Gewicht:	7kg