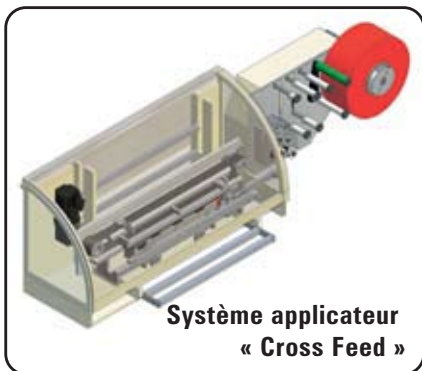




Système applicateur « Cross Feed »

Informations sur le produit

Les bandelettes d'ouverture autocollantes (adhésif sensible à la pression) Rippatape™ et Supastrip® adhèrent instantanément au film de suremballage, offrant au client une solution intégrée et fluide d'ouverture de conditionnements.



Le système applicateur Cross Feed est un appareil construit sur mesure destiné à être intégré à des empaqueteuses à avance transversale. Il a été mis au point pour dévider la bandelette d'ouverture à partir de bobines jumbo et pour appliquer la bandelette sur la laize de film de suremballage tout en maintenant une vitesse de production optimale.

AVANTAGES - Le système applicateur Cross Feed de Payne répond à la plupart des problèmes liés à la manipulation et au positionnement de bandelette sur toute la largeur du déroulement des empaqueteuses à grande vitesse.

Autres avantages du système :

- Saisie de la bandelette selon une action de type « ciseaux » pour éviter que la bandelette ne se recourbe
- Maîtrise précise de la tension pour un positionnement exact
- Compensation en cas de changement de diamètre de bobine
- Compatibilité avec les plus grandes bobines de bandelette d'ouverture fabriquées par Payne
- Compatibilité avec plusieurs largeurs de bandelette
- Création d'une languette intérieure en fer à cheval
- Bandelette coupée et languette formée lors de la même opération
- Changement rapide des largeurs de film différentes

FONCTIONNEMENT - Quand le film d'emballage s'arrête durant son cycle, la barre d'application se lève et applique la bandelette d'ouverture sur le film. Durant la même opération, la bandelette est coupée et la languette formée. Entre deux cycles, la seconde pince saisit l'extrémité libre de la bandelette d'ouverture et tire sur la bandelette jusqu'à la position de référence. Le système applicateur Cross Feed est maintenant prêt à intervenir au prochain arrêt du film d'emballage, lors du cycle suivant.

CONSEILS ET ASSISTANCE TECHNIQUES - Les services spécialisés de la société offrent conseils et assistance en permanence, de la consultation initiale à l'installation, en passant par la formation des opérateurs, etc.

SPÉCIFICATIONS :	
Modèle :	Applicateur Cross Feed
Vitesse maximale :	90 cycles/minute pour machine fonctionnant en mode discontinu
Tension d'alimentation :	3 CA 380 V à 480 V ± 10%
Fréquence secteur :	50/60 Hz, -6/+6%
Diamètre intérieur du mandrin ::	152 mm et 82,5 mm
Largeur minimale de bandelette d'ouverture :	4mm