



Sistema di distribuzione del nastro a strappo Supastrip® Mini MB29

Informazioni sul prodotto

Il nastro a strappo autoadesivo Supastrip® aderisce istantaneamente a ogni tipo di avvolgimento (over, roll e flow-wrap) e costituisce un sistema incorporato e senza problemi per l'apertura delle confezioni di prodotti.

Il distributore Mini MB29 è stato sviluppato per la distribuzione di Supastrip® in bobine da 29mm. È stato sviluppato come distributore meccanico compatto e versatile per linee di avvolgimento di prodotti a media velocità. Il nastro viene guidato da rulli configurati verticalmente fino al rullo di posizionamento e sul materiale di imballaggio nella direzione di svolgimento della pellicola.



Sistema di distribuzione del nastro a strappo Supastrip® Mini MB29

Il distributore Mini MB29 può essere facilmente montato sulla maggior parte delle macchine avvolgitrici per la distribuzione Supastrip®

Il distributore Mini MB29 fa parte di un gruppo di apparecchiature di distribuzione e applicazione del nastro a strappo Supastrip®.

VERSATILE - Mini MB29 funziona particolarmente bene su macchine avvolgitrici a funzionamento ad arresto/avvio o continuo.

POSIZIONAMENTO DEL MANDRINO - Il mandrino delle bobine Supastrip® è bloccato sull'albero del distributore impedendo la sovraccorsa del nastro durante lo svolgimento.

AVVIO IMMEDIATO DEL NASTRO - Una scorta di nastro a strappo si rende disponibile tra i rulli superiori e inferiori, pronta per la richiesta iniziale della macchina. Non vi è alcuna tensione eccessiva o accumulo di nastro allentato.

CONTROLLO DELLA TENSIONE - La tensione può essere regolata in funzione della pellicola di imballaggio. Questo consente di ottenere perfetta planarità, caratteristica peculiare di Supastrip® è rinomato.

SVOLGIMENTO DELICATO - Usando il principio del paranco, la forza di svolgimento viene delicatamente trasferita attraverso il meccanismo per un funzionamento regolare.

CONTROLLO FRENO - L'albero principale del distributore è dotato di un freno che consente un controllo supplementare della bobina evitando una distribuzione eccessiva.

RULLI ROBUSTI E DIMENSIONATI I - Prodotti con materiali a basso attrito, sono resistenti all'abrasione e ai detriti.

POSSIBILITÀ DI ALLOGGIARE DIVERSE LARGHEZZE DI NASTRO - In generale è possibile usare diverse larghezze di nastro senza dover sostituire i rulli; in certi casi potrebbe essere necessario cambiare solo il rullo finale.

CONSTRUZIONE LEGGERA E ROBUSTA - La struttura principale di Mini MB29 è costruita in alluminio anodizzato. Le parti in movimento sono costruite in acciaio inossidabile di alta qualità e acetale.

INSTALLAZIONE - Per montare il distributore Mini MB29 in posizione vengono usate staffe prodotte su ordinazione. Il rullo di posizionamento finale può essere montato con un morsetto su un albero graduato, che è calibrato per consentire il rapido e facile riposizionamento. Alternativamente, il rullo di posizionamento finale può essere montato direttamente su Mini MB29. Sei rulli guidano il nastro fino al punto di posizionamento sulla pellicola.

CONSULENZA TECNICA E SUPPORTO - Specialisti Payne sono sempre a disposizione per consigli e supporto, dalla consulenza iniziale per l'installazione all'addestramento dell'operatore e altro ancora.

SPECIFICHE:

Modello:	Mini MB29
Dimensioni:	220mm(L) x 260mm(H) x 200mm(P)
Diametro interno dell'anima:	29mm
Velocità massima:	70 m/min
Peso:	4.5kg