



Sistema di distribuzione del nastro a strappo Supastrip® MKIV

Informazioni sul prodotto

Il nastro a strappo autoadesivo Supastrip® aderisce istantaneamente a ogni tipo di avvolgimento (over, wrap e flow-wrap) e costituisce un sistema incorporato e senza problemi per l'apertura delle confezioni di prodotti.

Il distributore MKIV è stato sviluppato per la distribuzione di Supastrip® in bobine da 29mm o da 152mm (Jumbo reel). Lo svolgimento a motore lo rende perfettamente idoneo per linee di produzione a velocità media e alta. Il nastro viene guidato su rulli configurati verticalmente fino al rullo di posizionamento e sul materiale di avvolgimento nella direzione di svolgimento della pellicola.



Sistema di distribuzione del nastro a strappo Supastrip® MKIV

Il distributore MKIV può essere facilmente montato sulla maggior parte delle macchine avvolgitrici per la distribuzione di Supastrip®

MKIV fa parte di un gruppo di apparecchiature di distribuzione e applicazione per nastro a strappo autoadesivo Supastrip®.

VERSATILE - MKIV è particolarmente indicato su macchine avvolgitrici con funzionamento ad arresto/avvio o continuo.

POSIZIONAMENTO DEL MANDRINO - Il mandrino delle bobine di Supastrip® è bloccato sull'albero del distributore impedendo la sovraccorsa del nastro durante lo svolgimento.

AVVIO IMMEDIATO DEL NASTRO - Una scorta di nastro a strappo si rende disponibile tra i rulli superiori e inferiori, pronta per la richiesta iniziale della macchina eliminando la tensione eccessiva o l'accumulo di nastro allentato.

CONTROLLO DELLA TENSIONE - La tensione può essere regolata in funzione della pellicola di avvolgimento. Questo consente di ottenere perfetta planarità, caratteristica peculiare di Supastrip®. La regolazione della tensione si ottiene con il posizionamento esatto del contrappeso e la giusta tensione della molla sul braccio di contrappeso.

CONTROLLO DELLA VELOCITÀ - La bobina di Supastrip® è condotta da un motore servoassistito. La velocità di rotazione è regolata dalla richiesta della macchina avvolgitrice e dal diametro della bobina entro i parametri stabiliti sul quadro comandi.

SEGNALE DI FINE BOBINA - Quando il nastro a strappo si esaurisce viene inviato un segnale alla macchina avvolgitrice e lo svolgitorie viene fermato automaticamente prima che la confezione venga avvolta senza nastro a strappo.

RULLI ROBUSTI E DIMENSIONATI - Prodotti con materiali a basso attrito, sono resistenti all'abrasione e ai detriti.

POSSIBILITÀ DI ALLOGGIARE DIVERSE LARGHEZZE DI NASTRO - In generale è possibile usare diverse larghezze di nastro senza dover sostituire i rulli; in certi casi potrebbe essere necessario cambiare solo il rullo finale.

INSTALLAZIONE - Per montare il distributore MB83 MKIV in posizione vengono usate staffe prodotte su ordinazione. Il rullo di posizionamento finale può essere montato con un morsetto su un albero graduato, che è calibrato per consentire il rapido e facile riposizionamento. Sette rulli guidano il nastro fino al punto di posizionamento sulla pellicola.

CONSULENZA TECNICA E SUPPORTO - Specialisti Payne sono sempre a disposizione per consigli e supporto, dalla consulenza iniziale per l'installazione all'addestramento dell'operatore e altro ancora.

SPECIFICHE:	
Modello:	MKIV
Dimensioni:	590(L) x 390(H) x 615(P)
Tensione:	220/240 V 50-60 Hz 1p.h
Potenza:	1.3 kW
Diametro interno dell'anima:	29mm e 152mm
Velocità massima:	100 m/min
Peso:	45kg