



Sistema Dispensador para fita rasgadora adesivada MB29 Supastrip®

Informação sobre o Produto

Nosso Supastrip® é sensível à pressão, a fita rasgadora adesivada adere instantaneamente ao filme da embalagem, dando aos clientes um sistema incorporado à embalagem abrindo-a sem problemas.

O dispensador MB29 foi desenvolvido para aplicar nosso Supastrip®, bobinas de 29mm de diâmetro interno. Foi desenhado como um dispensador mecânico para linhas de embalar com velocidade média.



Sistema Dispensador para fita rasgadora adesivada MB29 Supastrip®

O MB29 é facilmente retro ajustável na maioria das máquinas de embalar, aplicando com perfeição o Supastrip®.

Se o espaço ou o acesso é limitado, o MB29 pode ser encostado ou posicionado em ângulos reto.

O dispensador MB29 é um de uma família de equipamentos aplicadores de fita rasgadora adesivada Supastrip®.

VERSÁTIL - O MB29 funciona igualmente bem em máquinas de embalar intermitente ou contínua.

FIXAÇÃO CORRETA DA BOBINA - O tubete é afixado no eixo do dispensador por pressão, impedindo o excesso de fita rasgadora adesivada durante o desenrolamento.

COMEÇO IMEDIATO DA FITA RASGADORA ADESIVADA - Um depósito de fita é mantido entre o rolo superior e inferior, pronto para a utilização inicial da máquina. Não existe estiramento excessivo ou acumulação de fita solta.

CONTROLE DE TENSÃO - A tensão pode ser ajustada para acomodar o filme da embalagem. Isto dá uma excelente aplicação ao Supastrip®.

DESENROLAMENTO SUAVE - Usando o princípio de roldanas e freio, a força de desenrolamento é transferida através deste mecanismo, para uma operação suave.

CONTROLE DO FREIO - A manivela principal do aplicador está equipada com um freio que dá controle extra a bobina, prevenindo uma distribuição excessiva.

ROLOS LARGOS E FORTES - Feitos de materiais de baixa fricção, estes são resistentes a desgaste e sujeiras.

A FITA RASGADORA ADESIVADA É FORNECIDA EM UMA GAMA DE LARGURAS - Em larguras diferentes podem ser utilizadas sem ter que trocar os rolos; com exceção do último, que em algumas circunstâncias faz-se necessário uma substituição.

CONSTRUÇÃO ROBUSTA - A estrutura principal do MB29 é construída de alumínio anodizado. As partes que se movem são feitas de aço inoxidável de alta qualidade e acetal.

INSTALAÇÃO - Braçadeiras feitas sob medida são usadas para montar o MB29 na posição correta. O rolo de posição final pode ser montado através de um grampo à manivela de escala, que é calibrada para permitir um reposicionamento rápido e fácil. Alternativamente, o rolo de posicionamento final pode ser montado diretamente no MB29. Seis rolos guiam a fita rasgadora adesivada para o ponto de localização no filme.

ASSISTÊNCIA TÉCNICA E APOIO - Especialistas da Payne oferecem assistência e apoio contínuo, desde a consulta inicial, instalação, treinamento do operador e muito mais.

ESPECIFICAÇÃO:	
Modelo:	MB29
Dimensões:	335mm(C) x 430mm(A) x 250mm(L)
Diâmetro Interno do Centro:	29mm
Velocidade Máxima:	100 m/min
Peso:	7kg