



## Sistema di distribuzione del nastro a strappo Supastrip® MB29

### Informazioni sul prodotto

Il nastro a strappo autoadesivo Supastrip® aderisce istantaneamente a ogni tipo di avvolgimento (over, roll e flow-wrap) e costituisce un sistema incorporato e senza problemi per l'apertura delle confezioni di prodotti.

Il distributore MB29 è stato sviluppato per la distribuzione di Supastrip® in bobine da 29mm. È stato progettato come distributore meccanico per linee di avvolgimento di prodotti a media velocità. Il nastro viene guidato da rulli configurati verticalmente fino al rullo di posizionamento e sul materiale di imballaggio nella direzione di svolgimento della pellicola.



Sistema di distribuzione del nastro a strappo Supastrip® MB29

Il distributore MB29 può essere facilmente montato sulla maggior parte delle macchine imballatrici per la distribuzione di Supastrip®.

Se lo spazio o l'accesso sono limitati, MB29 può essere posizionato di fianco o ad angolo retto rispetto alla linea, a seconda della necessità.

Il distributore MB29 fa parte di un gruppo di apparecchiature di distribuzione e applicazione per nastro a strappo autoadesivo Supastrip®.

**VERSATILE** - MB29 è indicato su macchine avvolgitrici con funzionamento ad arresto/avvio o continuo.

**POSIZIONAMENTO DEL MANDRINO** - Il mandrino delle bobine Supastrip® è bloccato sull'albero del distributore, impedendo la sovraccorsa del nastro durante lo svolgimento.

**AVVIO IMMEDIATO DEL NASTRO** - Una scorta di nastro a strappo si rende disponibile tra i rulli superiori e inferiori, pronta per la richiesta iniziale della macchina. Non vi è alcuna tensione eccessiva o accumulo di nastro allentato.

**CONTROLLO DELLA TENSIONE** - La tensione può essere regolata in funzione della pellicola di avvolgimento over-wrap. Questo consente di ottenere perfetta pianarità, caratteristica peculiare di Supastrip®.

**SVOLGIMENTO DELICATO** - Usando il principio del paranco, la forza di svolgimento viene delicatamente trasferita attraverso il meccanismo per un funzionamento regolare e ottimale.

**CONTROLLO FRENO** - L'albero principale del distributore è dotato di un freno che consente un controllo supplementare della bobina evitando una distribuzione eccessiva di nastro.

**RULLI ROBUSTI E LARGHI E DIMENSIONATI** - Prodotti con materiali a basso attrito, sono resistenti all'abrasione e ai detriti.

**POSSIBILITÀ DI ALLOGGIARE DIVERSE LARGHEZZE DI NASTRO** - In generale è possibile usare diverse larghezze di nastro senza dover sostituire i rulli; in certi casi potrebbe essere necessario cambiare solo il rullo finale.

**CONSTRUZIONE ROBUSTA** - La struttura principale di MB29 è costruita in alluminio anodizzato. Le parti in movimento sono costruite in acciaio inossidabile di alta qualità.

**INSTALLAZIONE** - Per montare il distributore MB29 in posizione vengono usate staffe prodotte su ordinazione. Il rullo di posizionamento finale può essere montato con un morsetto su un albero graduato, che è calibrato per consentire il rapido e facile riposizionamento. Alternativamente, il rullo di posizionamento finale può essere montato direttamente su MB29. Sei rulli guidano il nastro fino al punto di posizionamento sulla pellicola.

**CONSULENZA TECNICA E SUPPORTO** - Specialisti Payne sono sempre a disposizione per consigli e supporto, dalla consulenza iniziale per l'installazione all'addestramento dell'operatore e altro ancora.

SPECIFICHE:	
Modello:	MB29
Dimensioni:	335mm(L) x 430mm(H) x 250mm(P)
Diametro interno dell'anima:	29mm
Velocità massima:	100 m/min
Peso:	7kg