



Vaktape™ plus

Consigli per gli utenti

Vaktape™ plus - è un sistema di nastro a strappo ad attivazione termica progettato per facilitare l'apertura di confezioni ermeticamente chiuse (a tenuta d'aria).

IMMAGAZZINAGGIO - Per una durata ottimale, i prodotti **Vaktape™ plus** devono essere conservati nelle condizioni normali di clima temperato (22°C 50% UR). Non conservare il prodotto in aree vicino a fonti di calore o alla luce solare diretta.

DISIMBALLAGGIO - Le bobine **Vaktape™ plus** vanno disimballate con cautela. Una volta rimossa la bobina dall'involucro protettivo individuare l'estremità di entrata contrassegnata da un'etichetta di inizio. Verificare che la bobina sia perfettamente fissata sul sistema di distribuzione prima di sistemare il nastro per l'applicazione.

TENSIONE DI APPLICAZIONE - La stabilità della bobina **Vaktape™ plus** si ottiene con il rilascio del nastro attraverso il controllo ottimale della tensione, ottenuto usando distributori progettati e forniti da Payne.

CONSIGLI PER CHI LO USA PER LA PRIMA VOLTA

1. Montaggio della bobina **Vaktape™ plus**

Far scorrere la bobina sull'albero di avvolgimento. Non forzare la bobina sull'albero, per non compromettere il funzionamento regolare del nastro.

2. Regolazione della temperatura del riscaldatore

La temperatura ideale del riscaldatore è di 80° ± 5°C. Questo deve essere verificato con il test di adesione come di seguito specificato.

Una temperatura troppo elevata provoca il raggrinzimento del nastrino sulla pellicola.

Una temperatura troppo bassa impedisce al nastro di aderire al film di avvolgimento.

3. Identificazione del lato rivestito di adesivo di **Vaktape™ plus**

Il lato adesivo può essere facilmente identificato dalla superficie in rilievo e si trova sempre all'interno della bobina.

4. Sistemazione del distributore **Vaktape™ plus**

Per preparare lo svolgitoro, far passare la parte interna di **Vaktape™ plus** sui rulli dello stesso. Ogni bobina di **Vaktape™ plus** ha una linguetta adesiva che indica l'inizio del nastro a strappo. Prima di iniziare la produzione, usare questa linguetta per far aderire **Vaktape™ plus** alla pellicola di avvolgimento.

(**Vaktape™ plus** aderirà saldamente alla pellicola di avvolgimento quando la pellicola e il nastro passeranno sulla piastra del riscaldatore in una fase successiva del processo.)

Il lato adesivo del nastro deve essere a contatto della parte interna della pellicola over-wrap. Non tagliare gli strati superiori della bobina con le forbici o con un coltello per individuare l'estremità; ciò potrebbe causare spreco di molti metri di nastro, nel tentativo di individuarne l'inizio.

IN CASI DI DIFFICOLTÀ - Payne assicura che il materiale é sempre perfettamente funzionante. Se, per qualsiasi motivo, il materiale deve essere reso, contattare prima il proprio fornitore e assicurarsi che il materiale da rendere sia protetto con un sacchetto di polietilene e ricollocato nella scatola di origine.

Per maggiori informazioni, contattare Payne al numero +44 (0)115 975 9000