



Supastrip®

Consigli per gli utenti

Supastrip® è un nastro a strappo autoadesivo che incorpora un adesivo sensibile alla pressione, che rimane tale anche a temperatura ambiente.

IMMAGAZZINAGGIO - Per una durata ottimale, i prodotti devono essere conservati nelle condizioni normali di un clima temperato (22°C 50% UR). Valori estremi di temperatura e umidità accelerano il deterioramento dei prodotti.

Non conservare il prodotto vicino a fonti di calore o alla luce solare diretta.

TEMPERATURE DI APPLICAZIONE E SERVIZIO - Supastrip® deve essere applicato a temperature superiori a 0°. Dopo l'applicazione, Supastrip® rimane aderente a temperature comprese tra -10°C e +70°C.

DISIMBALLAGGIO - Rimuovere con cura la bobina dall'involucro protettivo e individuare l'estremità di entrata, contrassegnata da una linguetta colorata o da un'etichetta di inizio.

Non tagliare gli strati superiori con le forbici o con un coltello per individuare l'estremità.

CONSIGLI PER CHI LO USA PER LA PRIMA VOLTA

1. Non richiede calore, solvente o cera per aderire a una vasta gamma di substrati in pellicola, carta e lamina.
2. Spegnerne gli elementi riscaldanti.
3. Rimuovere o escludere bagni di cera o applicatori di solvente.
4. Assicurarsi che l'adesivo sia a contatto con la pellicola over-wrap, ma non sia a contatto con i rulli o le guide. Questo potrebbe richiedere una torsione del nastro tra rulli successivi.

MONTAGGIO DELLA BOBINA - La bobina deve scorrere liberamente sull'albero di avvolgimento e deve poi essere bloccata in posizione. Non forzare l'imballo sull'albero premendo i bordi della bobina o del jumbo reel.

TENSIONE DI APPLICAZIONE - Supastrip® ha una funzione controllata di rilascio a una determinata forza di avvolgimento. Il nastro deve essere applicato alla parte inferiore della pellicola over-wrap a una tensione controllata che corrisponde alla tensione della pellicola di avvolgimento.

Non tendere troppo il nastro per evitare che la pellicola over-wrap si arricci e si deformi nella zona di strappo del nastro.

DEPOSITI DI ADESIVO - Dato il tipo di processo di produzione di Supastrip®, piccolissime quantità di adesivo scorrono sul bordo di ogni nastro. Dopo periodi prolungati di funzionamento, si producono leggeri depositi di adesivo sui rulli che vanno a contatto con il nastro. Il deposito può essere facilmente asportato con un solvente consentito, es. acetone.

La frequenza alla quale i rulli devono essere puliti varia a seconda delle condizioni di funzionamento, delle configurazioni dei rulli ecc.; per minimizzare i depositi di adesivo assicurarsi che:

1. L'adesivo non sia a contatto dei rulli o delle guide.
2. I rulli scanalati abbiano il fondo piatto (non curvo) e non siano troppo stretti per la larghezza del nastro da applicare.
3. I rulli funzionino liberamente, siano liberi da contaminazione della superficie e siano ben allineati.
4. I rulli abbiano una superficie a basso attrito.

IN CASO DI DIFFICOLTÀ - Payne assicura che il materiale é soddisfacente e funziona senza creare problemi. Se, per qualsiasi motivo, il materiale deve essere reso, contattare prima il proprio fornitore e assicurarsi che i materiali concordati per la resa siano protetti con un sacchetto di polietilene e messi in una scatola per proteggerli contro sporcizia o danni.