



Sistema di distribuzione del nastro a strappo Supastrip® MB325

Informazioni sul prodotto

Il nastro a strappo autoadesivo Supastrip® aderisce istantaneamente a ogni tipo di avvolgimento (over, roll e flow-wrap) e costituisce un sistema incorporato e senza problemi per l'apertura delle confezioni di prodotti.

Il distributore MB325 è stato sviluppato per la distribuzione di Supastrip® in bobine "Jumbo". È stato progettato come distributore meccanico per linee di avvolgimento di prodotti a bassa e media velocità. Il nastro viene guidato su rulli configurati verticalmente fino al rullo di posizionamento e sul materiale di avvolgimento nella direzione di svolgimento della pellicola.

Il distributore MB325 può essere facilmente montato sulla maggior parte delle macchine avvolgitrici per la distribuzione di Supastrip®.



Sistema di distribuzione del nastro a strappo Supastrip® MB325

Se lo spazio o l'accesso sono limitati, MB325 può essere posizionato di fianco o ad angolo retto rispetto alla linea, a seconda della necessità.

Il distributore MB325 fa parte di un gruppo di apparecchiature di distribuzione e applicazione per nastro a strappo autoadesivo Supastrip®.

VERSATILE - MB325 è particolarmente indicato per macchine avvolgitrici con funzionamento ad arresto/avvio o continuo.

POSIZIONAMENTO DEL MANDRINO - Il mandrino della bobina è bloccato sull'albero del distributore tramite l'attrito, impedendo la sovraccorsa del nastro durante lo svolgimento.

AVVIO IMMEDIATO DEL NASTRO - Una scorta di nastro a strappo si rende disponibile tra i rulli superiori e inferiori, pronta per la richiesta iniziale della macchina. Non vi è alcuna tensione eccessiva o accumulo di nastro allentato.

CONTROLLO DELLA TENSIONE - La tensione può essere regolata in funzione della pellicola di avvolgimento. Questo consente di ottenere perfetta planarità, caratteristica peculiare di Supastrip®.

SVOLGIMENTO DELICATO - Usando il principio del paranco, la forza di svolgimento viene delicatamente trasferita attraverso il meccanismo per un funzionamento regolare e ottimale.

CONTROLLO FRENO - L'albero principale del distributore è dotato di un freno che consente un controllo supplementare della superbobina evitando una distribuzione eccessiva di nastro.

RULLI ROBUSTI E DIMENSIONATI - Prodotti con materiali a basso attrito, sono resistenti all'abrasione e ai detriti.

POSSIBILITÀ DI ALLOGGIARE DIVERSE LARGHEZZE DI NASTRO - In generale è possibile usare diverse larghezze di nastro senza dover sostituire i rulli; in certi casi potrebbe essere necessario cambiare solo il rullo finale.

COSTRUZIONE ROBUSTA - La struttura principale di MB325 è costruita in alluminio anodizzato. Le parti in movimento sono costruite in acciaio inossidabile di alta qualità e acetale.

INSTALLAZIONE - Per montare il distributore MB325 in posizione vengono usate staffe prodotte su ordinazione. Il rullo di posizionamento finale può essere montato con un morsetto su un albero graduato, che è calibrato per consentire il rapido e facile riposizionamento. Alternativamente, il rullo di posizionamento finale può essere montato direttamente su MB325. Sei rulli guidano il nastro fino al punto di posizionamento sulla pellicola.

CONSULENZA TECNICA E SUPPORTO - Specialisti Payne sono sempre a disposizione per consigli e supporto, dalla consulenza iniziale per l'installazione all'addestramento dell'operatore e altro ancora.

SPECIFICHE:	
Modello:	MB325
Dimensioni:	335mm(L) x 430mm(H) x 250mm(P)
Diametro interno dell'anima:	82.5mm
Velocità massima:	50 m/min
Peso:	7kg