



Sistema di distribuzione HSD del nastro a strappo SUPASTRIP®

Informazioni sul prodotto

Il nastro a strappo autoadesivo Supastrip® aderisce istantaneamente a ogni tipo di avvolgimento (over, roll e flow-wrap) e costituisce un sistema incorporato e senza problemi per l'apertura delle confezioni di prodotti.

Il distributore HSD è stato sviluppato per distribuire Supastrip® (Jumbo reel da 152mm) e Rippatape™. La sua funzione di svolgimento servo condotta lo rende perfettamente idoneo per linee di avvolgimento dei prodotti ad altissima velocità. Il nastro viene guidato su rulli configurati verticalmente fino al rullo di posizionamento e sul materiale di avvolgimento nella direzione di svolgimento della pellicola.



Il distributore HSD può essere facilmente montato sulla maggior parte delle macchine avvolgitrici per la distribuzione di Supastrip® o Rippatape™.

HSD fa parte del gruppo di apparecchiature di distribuzione e applicazione di nastro a strappo Supastrip®.

VERSATILE - HSD è perfettamente idoneo per macchinari di produzione a funzionamento continuo.

AVVIO IMMEDIATO DEL NASTRO - Una scorta di nastro a strappo si rende disponibile tra i rulli superiori e inferiori, pronta per la richiesta iniziale della macchina. Non vi è alcuna tensione eccessiva e accumulo di nastro allentato.

CONTROLLO DELLA TENSIONE - La tensione può essere regolata in funzione della pellicola di avvolgimento over-wrap. Questo consente di ottenere perfetta planarità, caratteristica peculiare di Supastrip®. La regolazione della tensione si ottiene con il posizionamento esatto del contrappeso e la giusta tensione della molla sul braccio di contrappeso.

CONTROLLO DELLA VELOCITÀ - La bobina di Supastrip® è condotta da un servomotore "brushless". La velocità rotazionale è regolata dalla richiesta della macchina di produzione e dal diametro della bobina entro i parametri stabiliti sul quadro comandi.

Sono disponibili altre opzioni per interfacciare elettricamente il controllo della velocità dello svolgitoro.

SEGNALE DI FINE BOBINA - Sono disponibili altre opzioni per interfacciare elettricamente il controllo della velocità dello svolgitoro.

RULLI ROBUSTI E LARGHI - Prodotti con materiali a basso attrito, sono resistenti all'abrasione e ai detriti.

POSSIBILITÀ DI ALLOGGIARE DIVERSE LARGHEZZE DI NASTRO - È possibile usare diverse larghezze di nastro senza dover sostituire i rulli; in certi casi potrebbe essere necessario cambiare il rullo finale.

INSTALLAZIONE - Per montare il distributore HSD in posizione vengono usate staffe prodotte su ordinazione. Il rullo di posizionamento finale può essere montato con un morsetto su un albero graduato, che è calibrato per consentire il rapido e facile riposizionamento. Sei rulli guidano il nastro fino al punto di posizionamento sulla pellicola.

CONSULENZA TECNICA E SUPPORTO - Specialisti Payne sono sempre a disposizione per consigli e supporto, dalla consulenza iniziale per l'installazione all'addestramento dell'operatore e altro ancora.

SPECIFICHE:	
Modello:	HSD
Dimensioni HSD:	565(L) x 450(H) x 685(P)
Dimensioni armadietto elettrico:	380(L) x 600(H) x 350(P) Collegato a HSD con un cordone ombelicale di 5 metri.
Tensione:	220/240 V 50~60 Hz 1p.h
Potenza:	2.5kW
Diametro interno dell'anima:	82.5mm e 152mm
Velocità massima:	400 m/min
Peso:	80kg